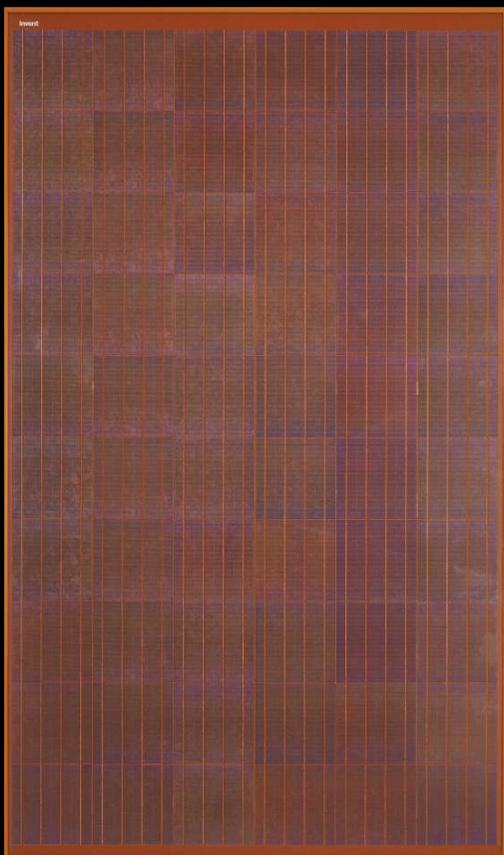




Invent Q.olor[®]

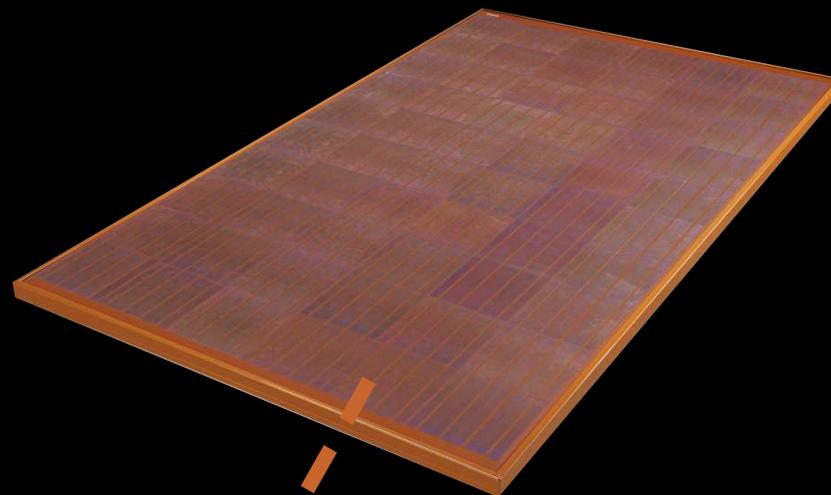
cotto color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Cotto presentan la tecnología InvisibleCell® que hace que el módulo sea cromáticamente uniforme para un rendimiento excelente desde el punto de vista de la integración arquitectónica.

El color terracota es un color cálido, que se combina agradablemente con los techos típicos de las casas regalando la ilusión de un techo libre de cualquier tipo de superestructura.



+20%

resistencia al granizo
comparado con los estándares del mercado

cotto color



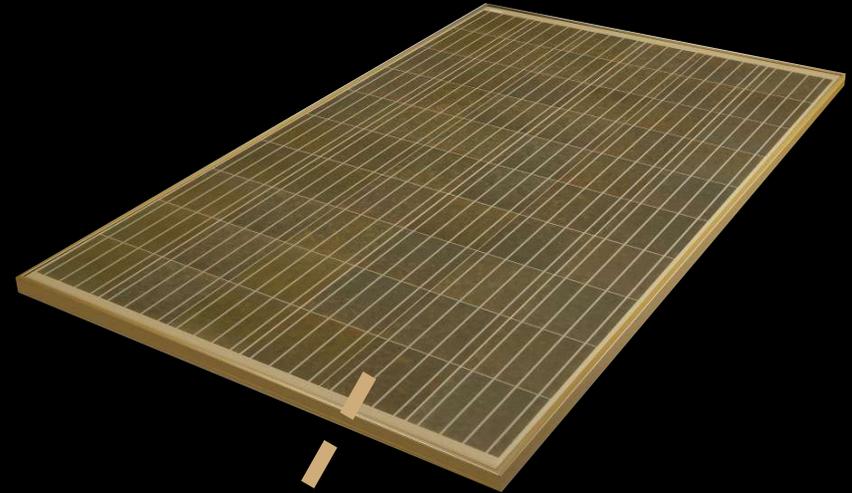
sand color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Sand presentan la tecnología InvisibleCell®, perfectos para los ambientes con un toque marino. Su color delicado, que recuerda la arena dorada, se combina excelentemente con los contextos

costeros donde se privilegian colores claros y relajantes. Su color homogéneo, que recuerda las tonalidades de la naturaleza, permite una integración arquitectónica perfecta.



+25%

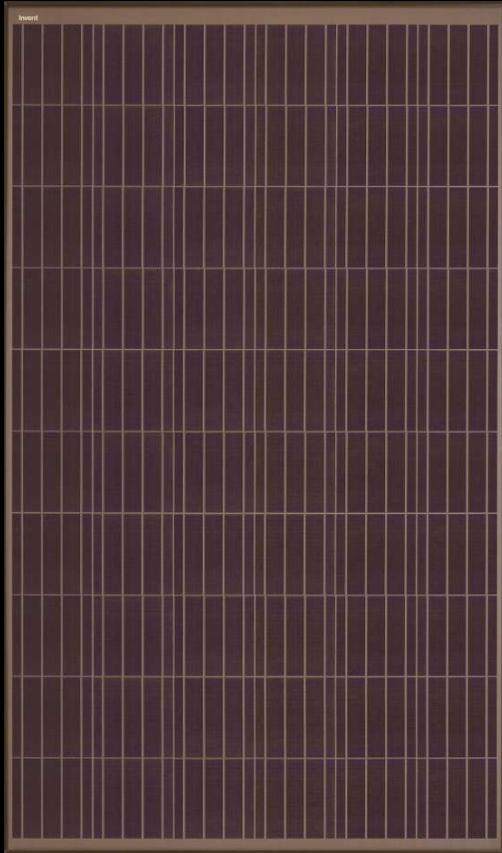
espesor del vidrio
comparado con los estándares del mercado

sand color



brown color

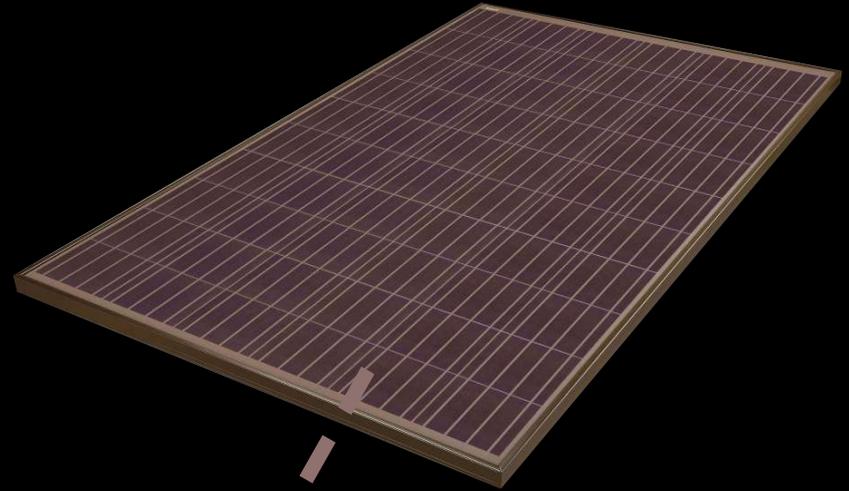
Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Brown presentan la tecnología InvisibleCell®, lo que hace que el módulo sea cromáticamente uniforme para un rendimiento estético excelente en cualquier contexto de montaña donde



se privilegia la integración arquitectónica perfecta con la madera. El módulo presenta un rendimiento excelente en términos de potencia gracias a la producción «Made in Italy» que combina funcionalidad y diseño.



+50%

resistencia mecánica

comparado con los estándares del mercado

brown color



dinamic color

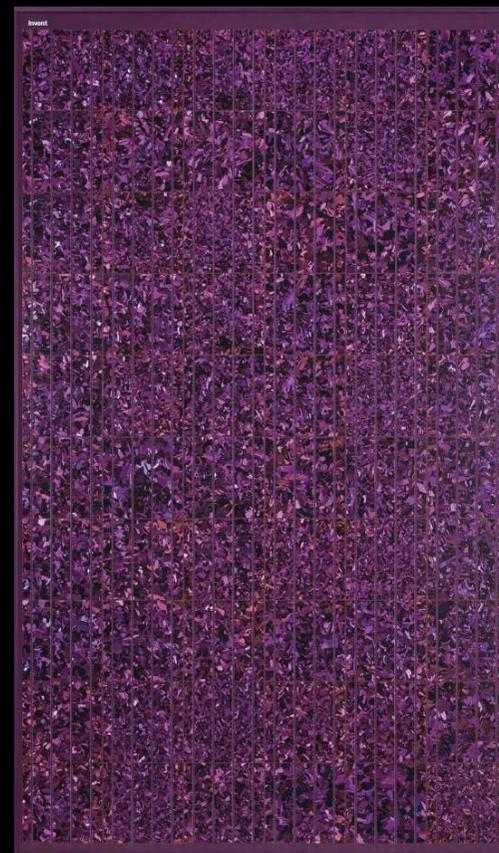


Todos los módulos Invent Q presentan la tecnología InvisibleCell® patentada por Invent para que las conexiones eléctricas del módulo sean invisibles, logrando así una estética única en su género, con un diseño moderno y elegante. Los paneles Q están compuestos por 60 células fotovoltaicas (de clase A) de silicio policristalino que generan una potencia elevada en cada módulo.

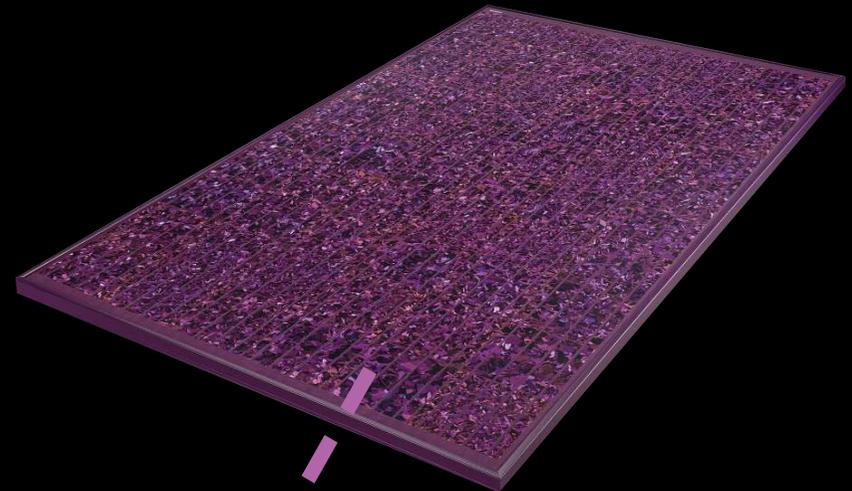
purple color

Q.olor® Purple, el módulo Invent Q con tecnología InvisibleCell®, es excéntrico por excelencia. Ideal en todos aquellos contextos donde las paredes presentan colores particulares y que necesitan una solución a medida.

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

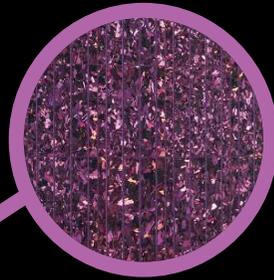


El panel Q.olor® Purple debe considerarse un auténtico elemento de decoración que embellece las paredes.

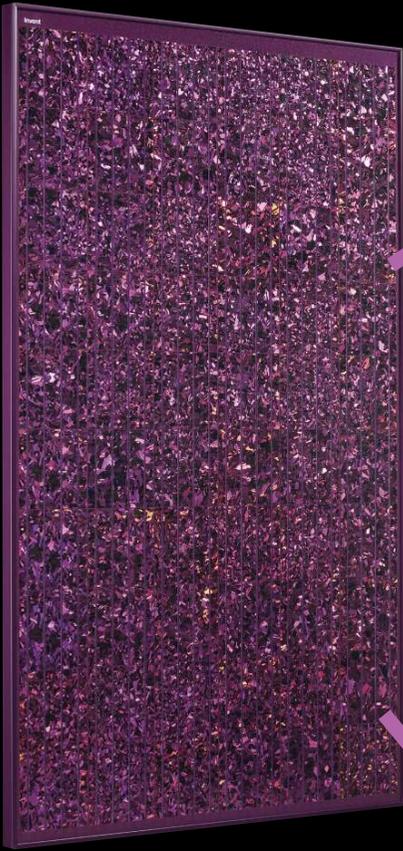


Nh₃

prueba de amoníaco
sometidos a pruebas de amoníaco



Células de clase A
en silicio policristalino



+8,64%
energía en el ciclo de vida
comparado con los estándares del mercado

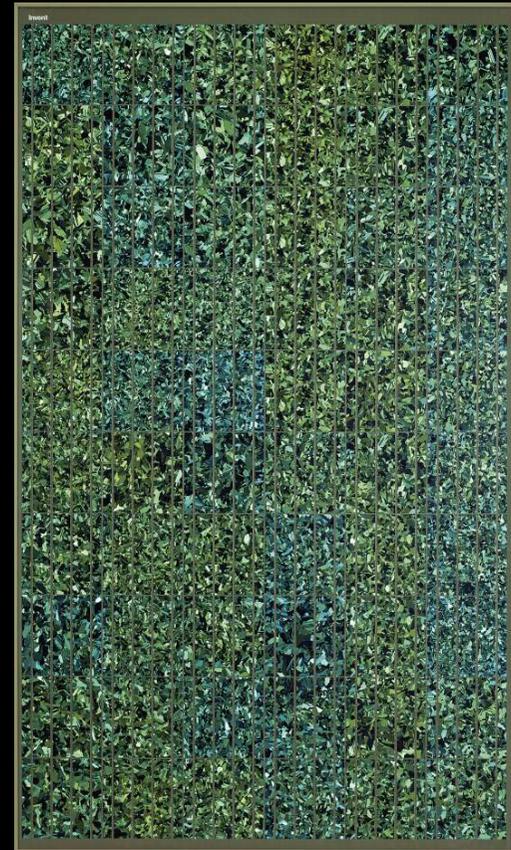
purple color



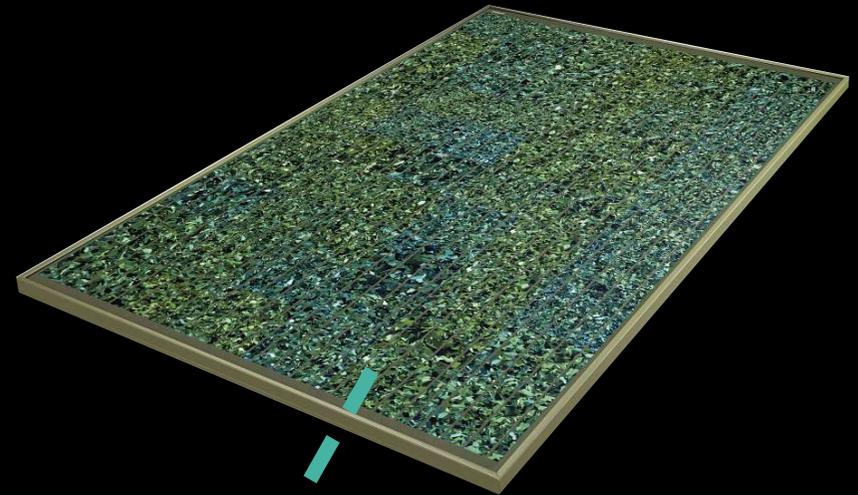
teal color

El verde turquesa es un color particular, relajante, que recuerda el agua y la naturaleza. Gracias a este tono, el módulo Invent Q.olor® Teal se integra en ambientes donde la naturaleza y la tecnología se combinan perfectamente.

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

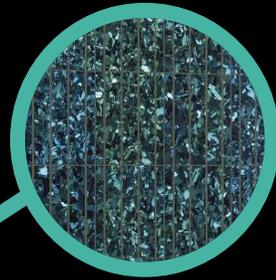


Capaz de integrarse de forma homogénea con la naturaleza circundante, el módulo Q.olor® Teal es ideal incluso sobre paredes blancas para crear un excelente efecto «green».



4mm

espesor del vidrio
vidrio de transmitancia térmica elevada



Células de clase A
en silicio policristalino



98%

potencia garantizada
en el primer año

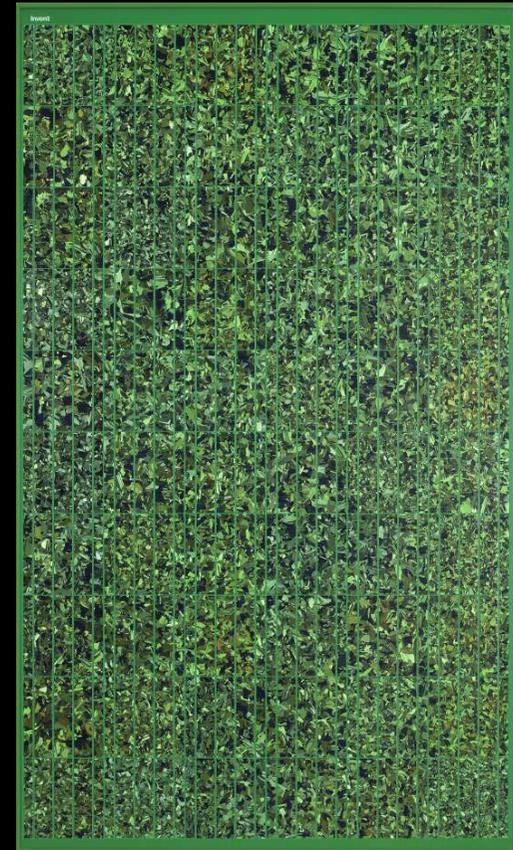
teal color



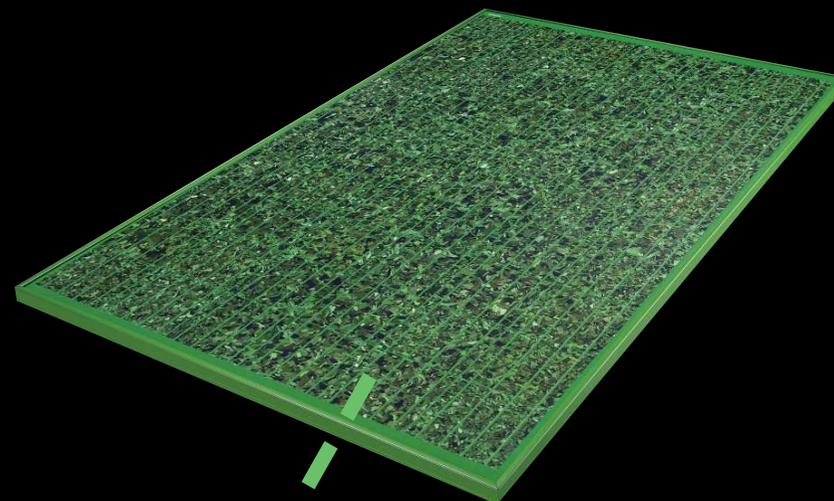
green color

El verde turquesa es un color particular, relajante, que recuerda el agua y la naturaleza. Gracias a este tono, el módulo Invent Q.olor® Teal se integra en ambientes donde la naturaleza y la tecnología se combinan perfectamente.

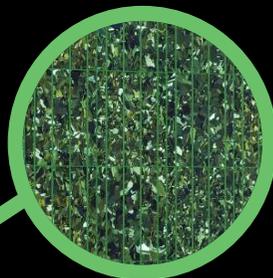
Invisible Cell®
TECHNOLOGY



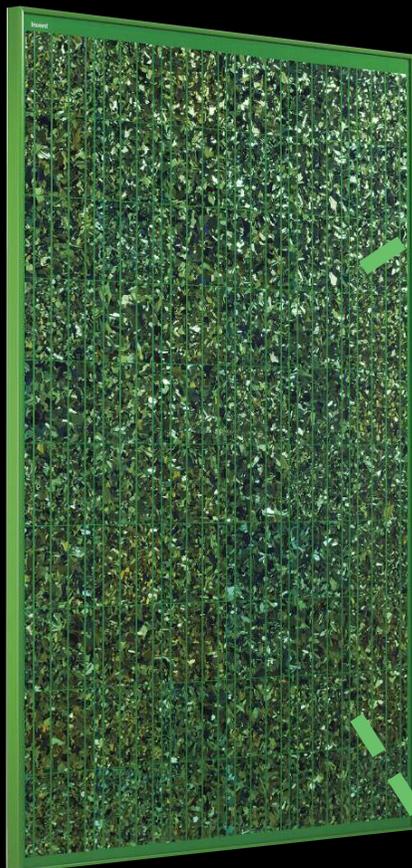
Gracias a su color, el módulo Q.olor® Green puede sustituir tranquilamente una pared de yedra, combinando la funcionalidad con el rendimiento estético.



±5%
tolerancia a la potencia



Células de clase A
en silicio policristalino



90%
potencia garantizada
el quinceavo año

green color

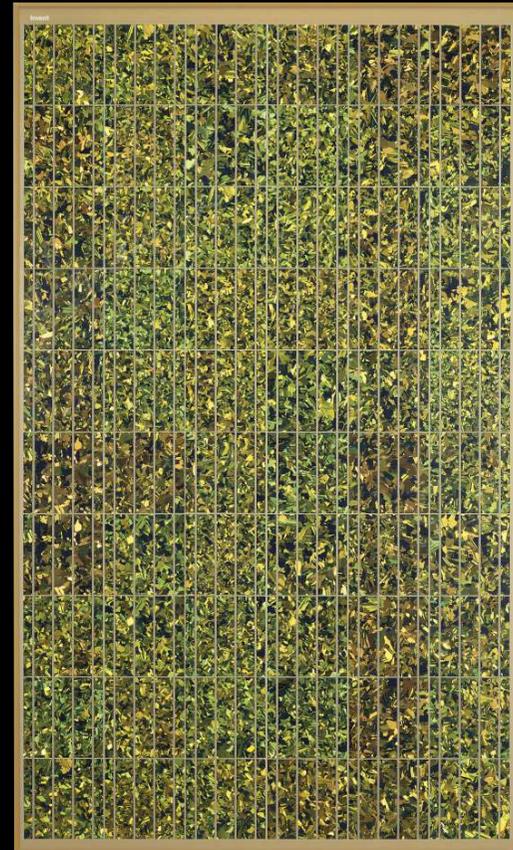


15120

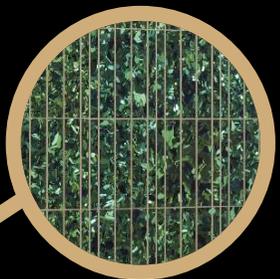
gold color

El oro es el color del lujo y la riqueza. Por eso, los módulos Invent Q.olor® Gold personifican la idea de piedras preciosas engastadas dentro de una joya arquitectónica, exactamente como una esmeralda dentro de su jaula de oro.

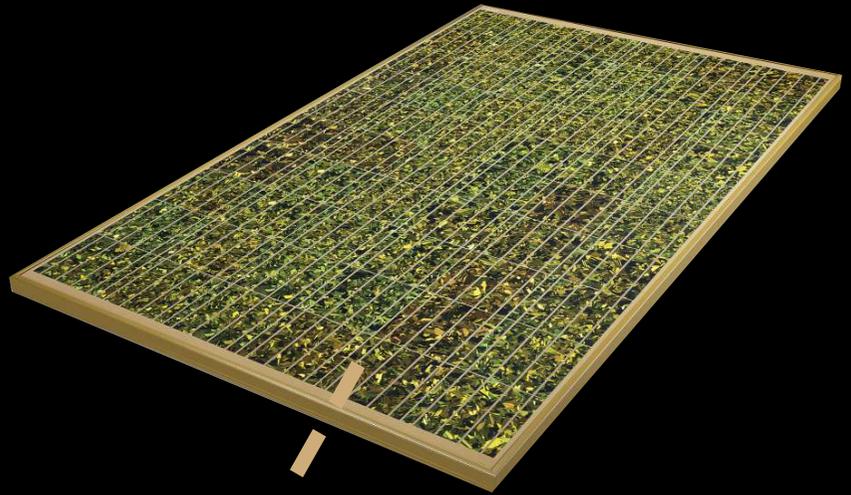
Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Ideales para contextos ultramodernos que requieren un toque de metal precioso; combinan la belleza radiante un altísimo rendimiento en términos de potencia.



Células de clase A
en silicio policristalino



84,5%
potencia garantizada
al vigésimo quinto año

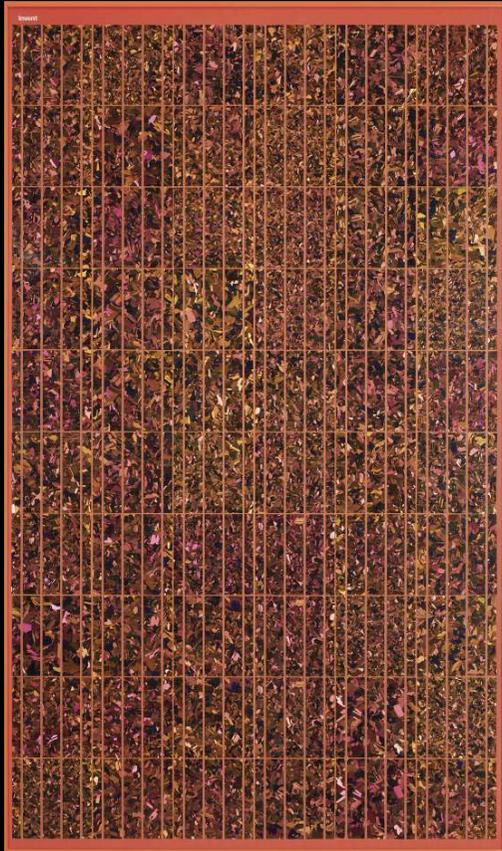
+25%
espesor del vidrio
comparado con los estándares del mercado

gold color



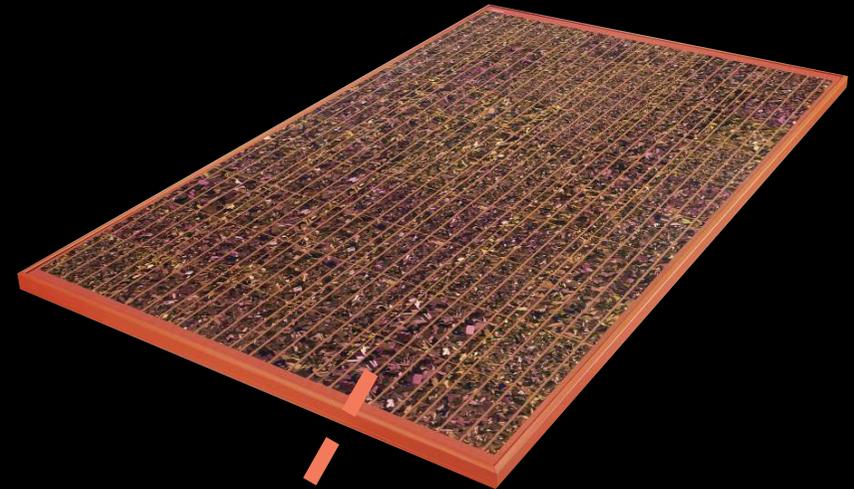
orange color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Orange presumen de un efecto metálico variable que recuerda al esplendor del cobre; por eso, se adaptan perfectamente a un contexto tecnológico o con un sabor industrial con materiales como el hormigón.

Se privilegian las combinaciones con el gris antracita y el metal; ideal sobre techos y paredes de hormigón para regalar un toque de luz a los ambientes apagados o muy oscuros.



+20%

resistencia al granizo
comparado con los estándares del mercado

orange color

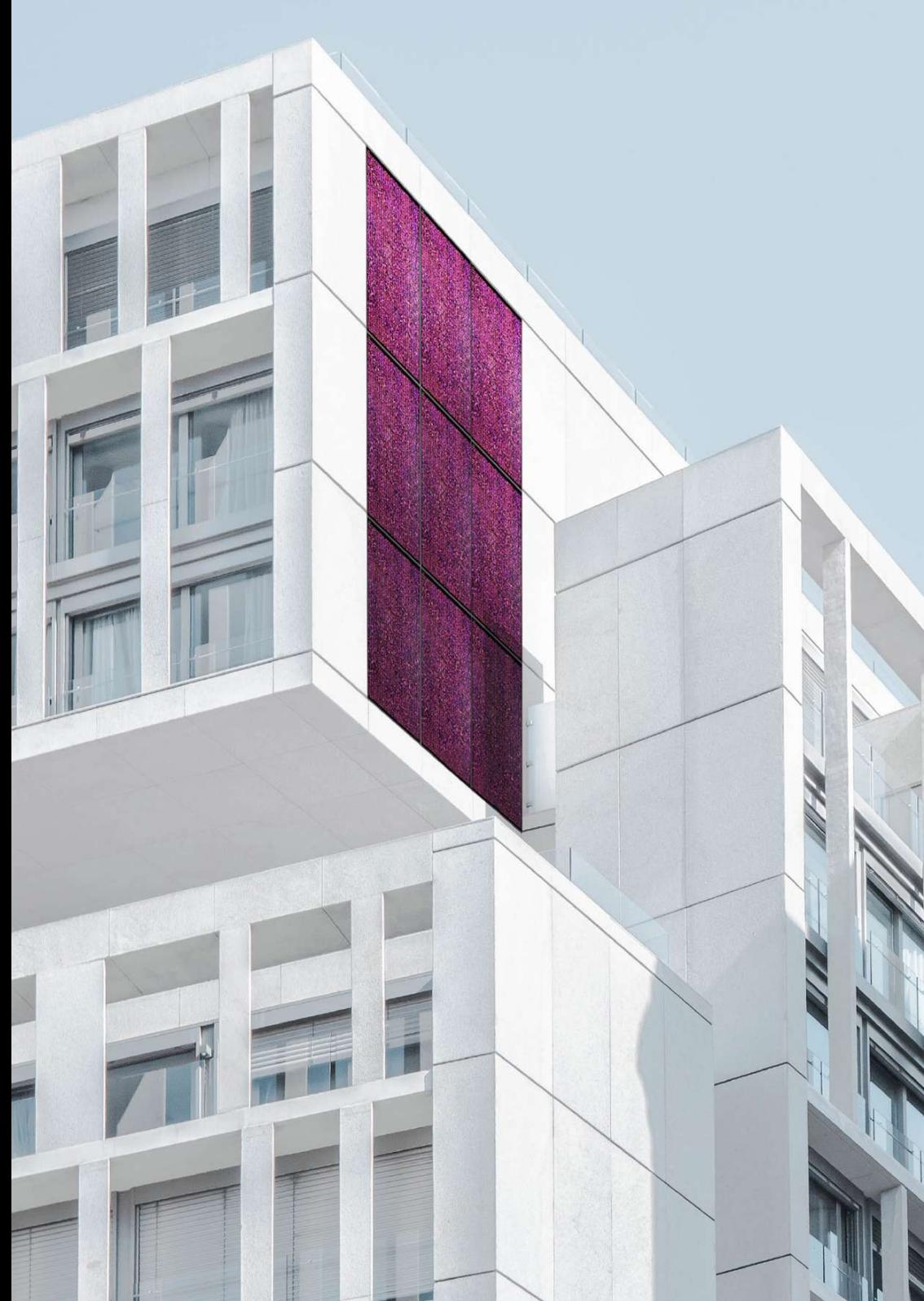


dark purple

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Dark Purple combinan diferentes colores para un resultado que no pasa desapercibido. Tanto en un techo como en una pared, los Dark Purple dominan con sus colores determinados convirtiéndose en un auténtico elemento de diseño.

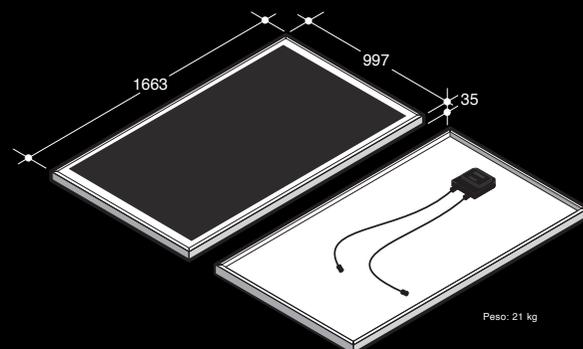


ficha técnica



Hasta 15 años de garantía del producto	25 años de garantía en la potencia
Invisible Cell TECHNOLOGY	Tolerancia a la potencia ±5%
+25% Espesor del vidrio Vidrio de alta transmitancia 4mm	+50% Resistencia Mecánica Probada con presión de 7500 Pa
+20% Resistencia al granizo Probada con diámetro de granizo 30mm	PV CYCLE
Sometidos a la prueba de amoníaco	Sometidos a la prueba de niebla salina

dimensiones



datos módulo

Denominación del módulo		full color	dinamic color
Clase de potencia	Wp	270	270
Producción anual del módulo*	kWh	324	324
Eficiencia	%	16,28	16,28
Tipo de células		policristalino	policristalino

datos técnicos

Tensión nominal	Vmp	31	31
Corriente nominal	A	8,71	8,71
Tensión en vacío	Voc	38,4	38,4
Corriente de cortocircuito	A(Isc)	9,37	9,37
Tensión máxima del sistema	V	1.000	1.000
Coefficiente de temperatura de la corriente de cortocircuito (α)	Pm	4,60 mA/°C	4,60 mA/°C
Coefficiente de temperatura de la tensión en vacío (β)	Vo	-0,132 V/°C	-0,132 V/°C
Coefficiente de temperatura de la potencia (γ)	Voc	-1,021 W/°C	-1,021 W/°C
Tolerancia a la Potencia		±5%	±5%
NMOT		45,10°C	45,10°C

Valores obtenidos en condiciones estándar: 1.000 W/m² - 25°C - AM 1.5

* Calculado en base a la producción de los módulos fotovoltaicos en el Norte de Italia con una orientación /inclinación óptima estimándose un valor de 1.200 kWh/kWp

certificaciones

Los módulos fotovoltaicos Invent están certificados según el estándar europeo CEI EN 61215-1: 2017, CEI EN 61215-2: 2017, CEI EN 61215-1-1: 2016. Las pruebas de seguridad se han llevado a cabo de conformidad con CEI EN 61730-1: 2018, CEI EN 61730-2: 2018, IEC 61730-1: 2016, IEC 61730-2: 2016, EN 61730-1: 2018, EN 61730-2: 2018. En los laboratorios WTLab y Albarubens los módulos han superado brillantemente todas las pruebas, cuyo resultado se traduce en resistencia elevada a distintos tipos de estrés.



CEI EN 61215 (2017)

Prueba de resistencia al granizo

Bola de hielo de 25 mm a 23,0 m/s-1 dirigida sobre 11 puntos de impacto. Además se simuló un impacto con energía igual a aquella de una bola de hielo con un diámetro de 30 mm.



CEI EN 61215 (2017)

Prueba de calor húmedo

Se hizo funcionar el módulo con una temperatura ambiente de 85°C y una humedad relativa de 85%



CEI EN 61215 (2017)

Prueba de carga mecánica

El módulo se sometió a una presión de 5400 Pa. Por otro lado, Invent somete a sus módulos a una presión de 7500 Pa, para garantizar un módulo más sólido.



CEI EN 61215 (2017)

Prueba de humedad y congelación

Se puso en servicio el módulo con una temperatura ambiente de - 45°C y una humedad relativa de 85%



CEI EN 61730-2 (2018)

Prueba de temperatura

5 horas de exposición a 1.000 Wm



IEC62716 (2013)

Prueba amoníaco



IEC61701 (2011)

Prueba de niebla salina



CEI EN 61215 (2017)

Prueba de ciclos térmicos (50 y 200 ciclos)

50 y 200 ciclos de - 40°C a +85°C con corriente de alimentación pico de STC durante los 200 ciclos.



IEC 60068-2-68

Prueba la arena del desierto